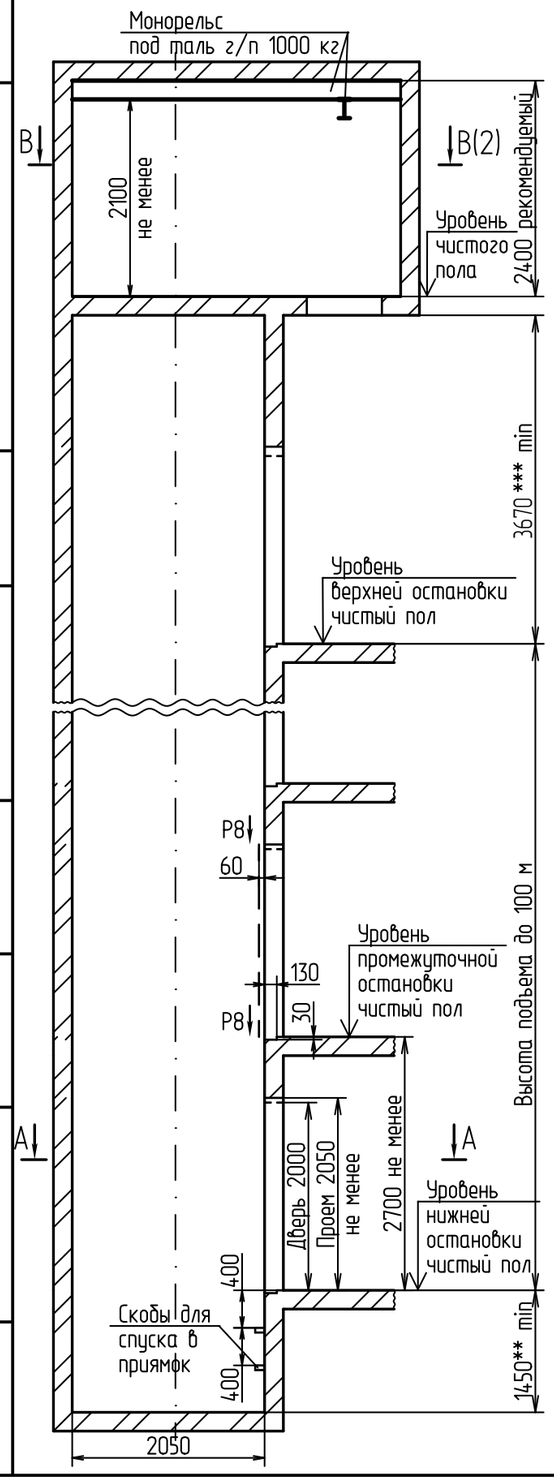
ПП-1006ЕН, 2150х2050, 1600х1400х2100,1000Ц0



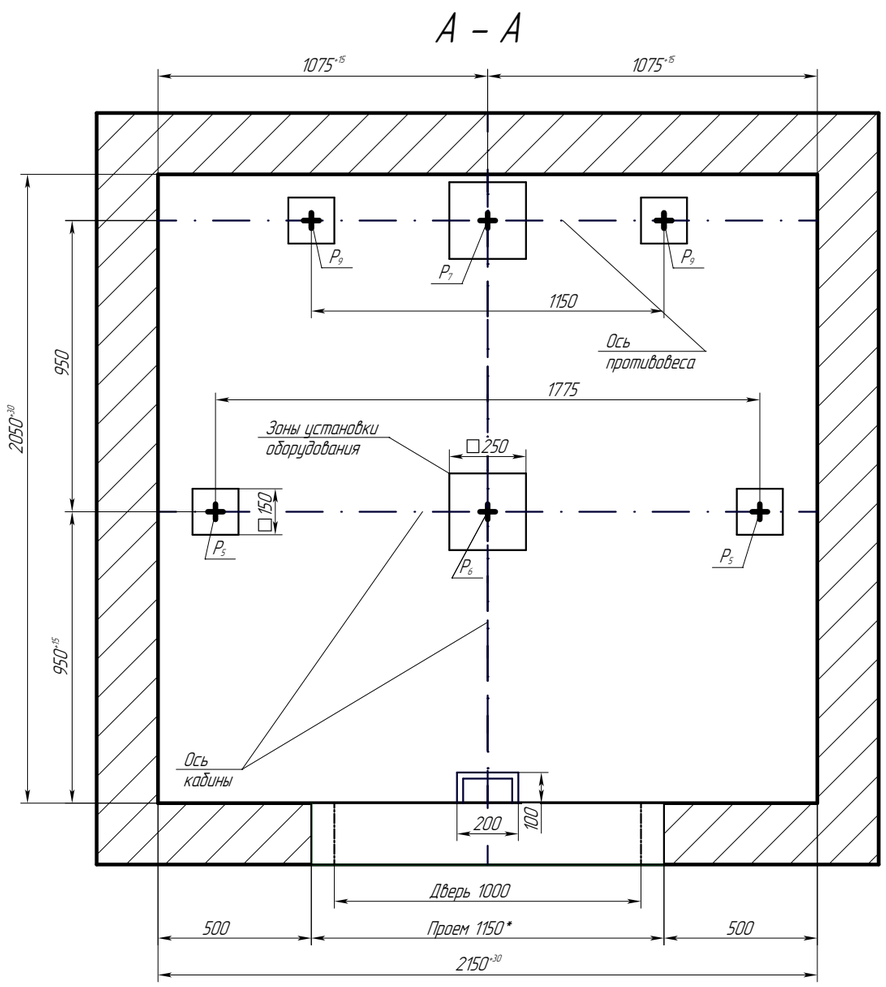
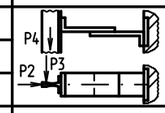
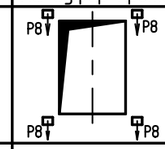


Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки			
Нагрузка	Величина нагрузки,Н	Схема действия сил	Примечание
P_1^1	7000	На опоры привода В – В (2)	Постоянные нагрузки
P_1^2	14000		
P_1^3	11000		
P_1^4	5500		
P_1^{11}	7000		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
P_1^{21}	15000		
P_1^{31}	24500		
P_1^{41}	10500		
P_2	4000	 На детали крепления направляющих	
P_3	1700		
P_4	2000		
P_5	39000	На пяту направляющих	Нагрузки, действующие разновременно и аварийно
P_6	90000	На буфер кабины	
P_7	67500	На буфер противовеса	
P_8	1600	 На детали крепления дверей шахты в плоскости стены	Постоянные нагрузки
P_9	11500	На пяту направляющих	Постоянные нагрузки
P_{10}	5000Н/м²	На пол машинного помещения	Расчетные нагрузки
P_{11}	17000	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки
P_{12}	13000		
P_{11}^1	29000		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
P_{12}^1	33000		

1. Крепление оборудования лифта (кронштейнов направляющих, дверей шахты и др.) осуществлять анкерами (в комплекте с лифтом не поставляется) в соответствии с монтажным чертежом.в соответствии с монтажным чертежом.
2. Толщина и материал стен шахты должны обеспечивать восприятие указанных нагрузок.
3. Предусмотреть настилы для монтажа лифтового оборудования, см. "Общие положения" чертеж А34-01.01-23.
4. Габариты машинного помещения, расположение люка и входа определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
5. Размеры и размещение отверстий под вызывные посты, переключатели режимов работы, световые указатели см. чертеж А34-01.03-23.

6. Исходные данные для проектирования электроснабжения лифтов см. чертеж А34-01.04-23.
7. Дверной проем 1150* допускается уменьшить до размера 1100 при условии вертикальных отклонений проемов по всей высоте шахты не более 10 мм.
8. Выполнить контур защитного заземления в приямке лифта, в зоне верхнего этажа и в машинном помещении согласно чертежа А34-01.02-23. Соединить их непрерывной шиной; сечение шин – 100 мм min; материал шины – сталь.
9. **Указанный размер глубины приямка – минимальный. Допускается уменьшить глубину приямка на 200 мм при применении специальных устройств безопасности.
10. ***Указанный размер высоты верхнего этажа – минимальный. Рекомендуется данный размер увеличить на 100-300 мм. Допускается уменьшить минимальный размер высоты верхнего этажа на 300 мм при применении специальных устройств безопасности.
11. В машинном помещении допускается замена монорельса на крюки. Крюки установить над точкой привязки монорельса и над центром люка.
12. Остальные технические требования см. в "Общих положениях" чертежа А34-01.01-23.
13. Возможно зеркальное исполнение оборудования относительно оси кабины.
14. Лифты изготавливаются по ГОСТ 33984.1-2016.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Мартынова		20.09.24
Пров.		Сазонов		20.09.24
Т.контр.				
Н. контр.				
Утв.		Соломасов		20.09.24

ПП-1006ЕН, 2150х2050, 1600х1400х2100,1000Ц0

Лифт электрический пассажирский Q=1000 кг V=1.6 м/с

Лит.	Масса	Масштаб
		-

Лист 1 Листов 2

ПП-1006ЕН, Безредукторная лебедка

АО "ЩЛЗ"

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№ дубл.

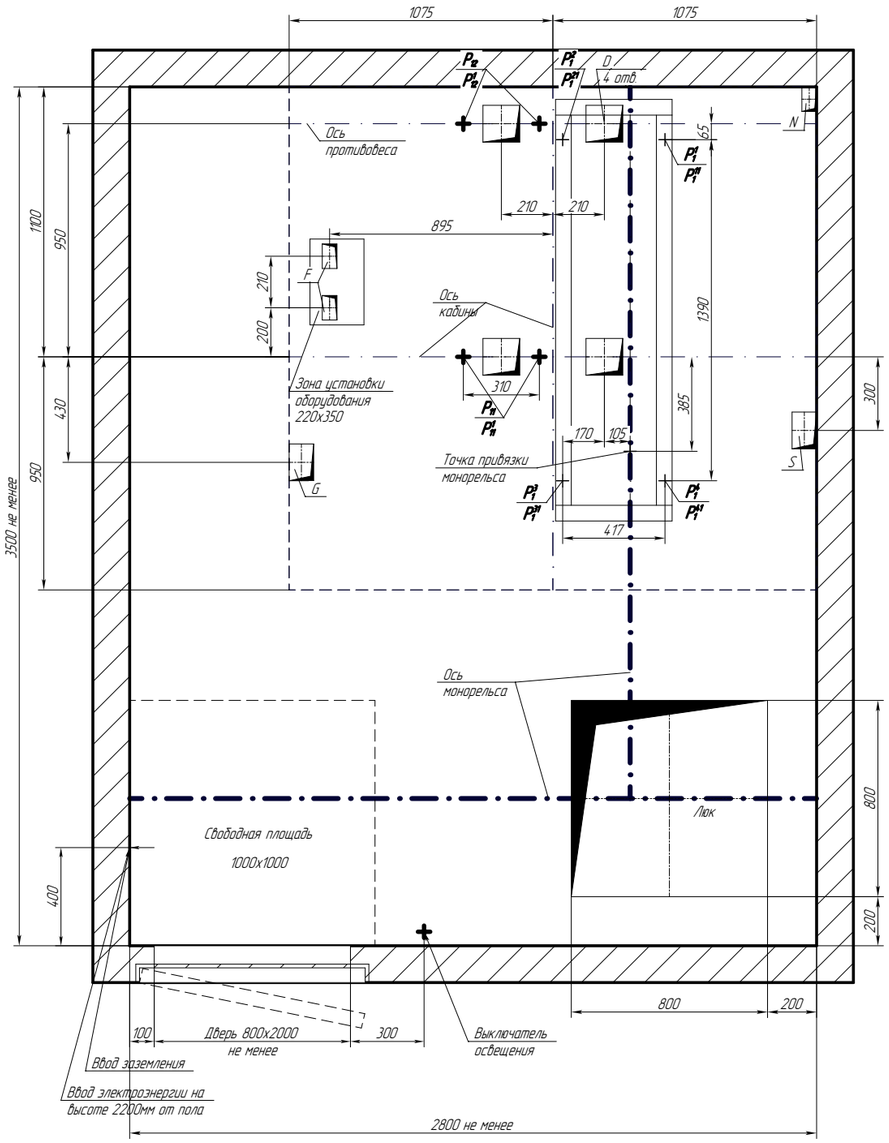
Взам.инв.№

Подп. и дата

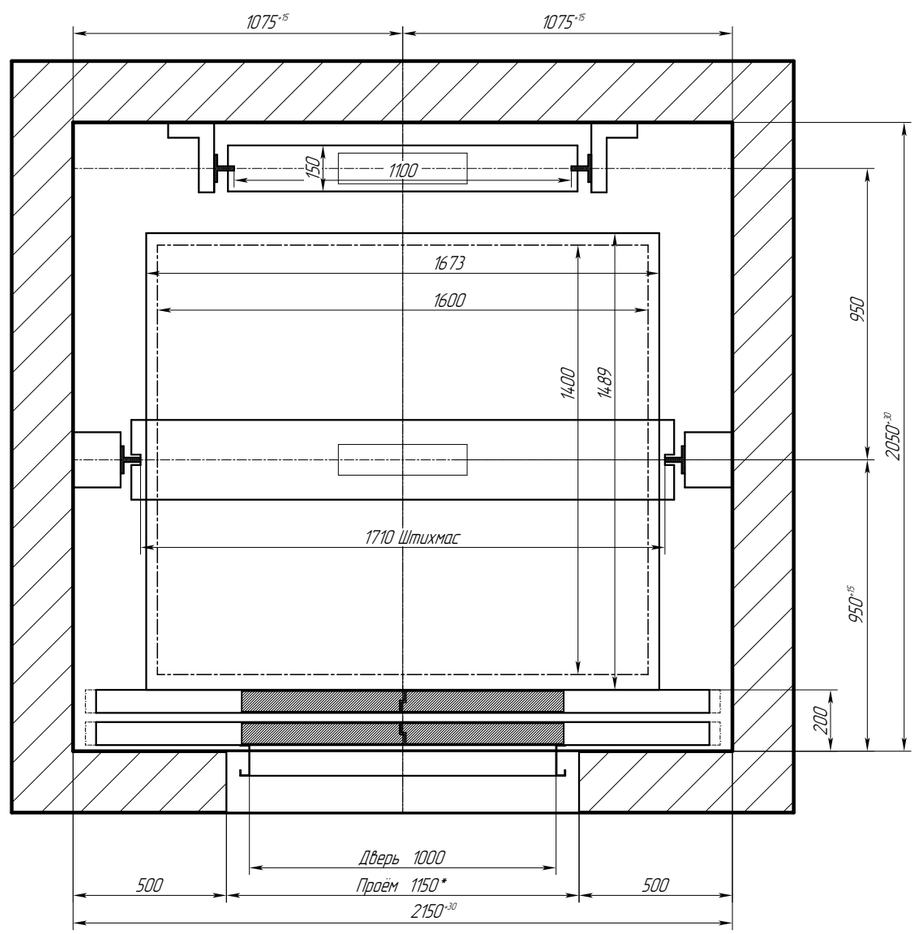
Инв.№ подл.

В – В

Примерный план машинного помещения с расположением отверстий в плите МП



План шахты



Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	60	100	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПП–1006ЕН, 2150х2050, 1600х1400х2100,1000ЦО	Лист
1	Зам			26.12.24		2

Копировал

Формат А3

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата